

VALTRA

Individually Yours



VALTRA S-Serie

INHALT

INHALT	2
INDIVIDUALLY YOURS	4
DIE GRUNDLAGE IHRES ERFOLGES	6
DAS KOMPLETTE PAKET	8
FAHRKOMFORT AN ERSTER STELLE	10
TWINTRAC	11
ES LIEGT IN IHRER HAND	12
QUICKSTEER.....	13
DAS HERZ DER S-SERIE.....	14
e3-TECHNOLOGIE	15
PRODUKTIVITÄT	16
BEDIENERFREUNDLICHE HYDRAULIK.....	18
GETRIEBE.....	20
PRODUKTIVITÄT DURCH FUNKTIONALITÄT	22
AUTOSTEER UND AGCOMMAND	23
WARTUNG UND PFLEGE	24
VALTRA KUNDENPFLEGE	25
TECHNISCHE DATEN	26





INDIVIDUALLY YOURS

Seit mehr als hundert Jahren sind die Wurzeln von Valtra fest mit dem skandinavischen Boden verankert. Heute sind unsere Produkte für ihre Zuverlässigkeit, Vielseitigkeit und Langlebigkeit bekannt.

Valtra Traktoren sind einzigartig. Individuell nach den Anforderungen des einzelnen Kunden und höchsten Standards gefertigt, widerstehen sie auch widrigsten Bedingungen.

Dutzende patentierte Innovationen im Bereich Technologie und Design führen zu einem Maximum an Komfort, Leistung und Bedienerfreundlichkeit. In Verbindung mit überlegenem Service und Support werden wir zur Ihrem starken Partner.





DIE GRUNDLAGE IHRES ERFOLGES

Valtra S – entwickelt für höchste Produktivität

Höchste Effizienz und Produktivität sind das Ergebnis der erstklassigen Arbeit unserer Ingenieure und der hohen Qualität der Komponenten. Die einfache Bedienung verbunden mit niemals da gewesenem Komfort führen zu Wirtschaftlichkeit in völlig neuen Dimensionen. Dafür steht die VALTRA S-SERIE.





DAS KOMPLETTE PAKET

Wir haben eine extrem geräumige, leise (71 dB) und ergonomische Kabine geschaffen. In Verbindung mit einem bis ins Detail ausgefeilten Bedienkonzept, der optionalen Rückfahreinrichtung TWINTRAC und überlegenden Fahreigenschaften ergibt sich eine Maschine, die am Markt ihresgleichen sucht. Komplettiert durch die neuen AGCO Sisu Power Motoren und das stufenlose AVT Getriebe ergibt sich ein Paket, auf das wir sehr stolz sind.



46%

54%

Optimale Gewichtsverteilung für Feldarbeiten.

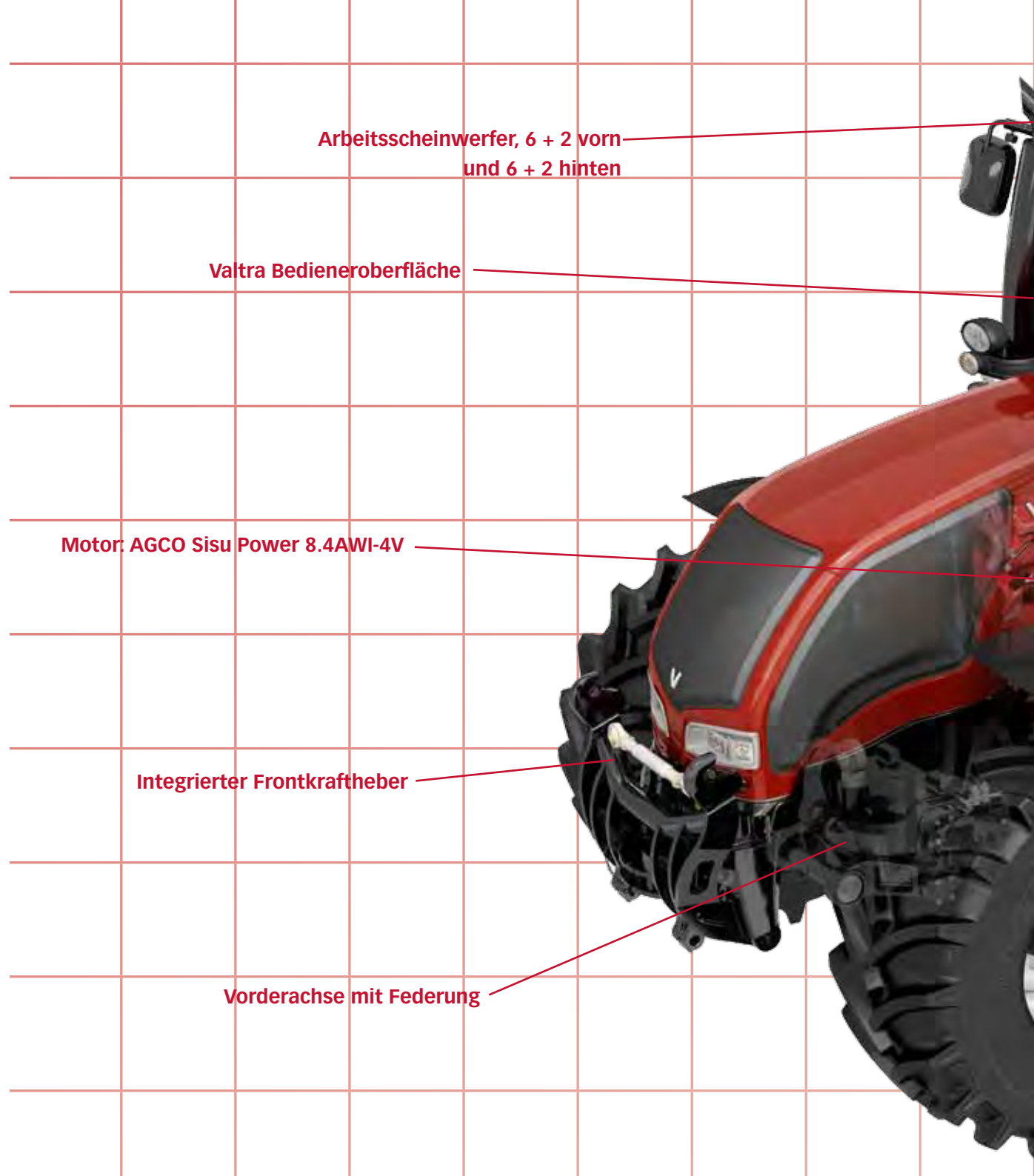
**Arbeitsscheinwerfer, 6 + 2 vorn
und 6 + 2 hinten**

Valtra Bedieneroberfläche

Motor: AGCO Sisu Power 8.4AWI-4V

Integrierter Frontkraftheber

Vorderachse mit Federung





Ergonomische Vier-Pfosten-Kabine, Geräuschpegel: 71 dB

TwinTrac Rückfahreinrichtung

Luftgefederte Kabine

AVT-Getriebe
(AGCO Variable Transmission)

Dieseltank

AdBluetank

Langer Radstand

FAHRKOMFORT AN ERSTER STELLE

Die geräumige Kabine der VALTRA S-SERIE bietet mit ihrem Vier-Pfosten-Design und den großzügigen Glasflächen eine exzellente Rundumsicht. Die Hauptbedienelemente sind ergonomisch und logisch in der Multifunktionsarmlehne zusammengefasst, denn wir sind der Meinung, dass Produktivität und Wirtschaftlichkeit eng mit dem Fahrkomfort verbunden sind.

Kabinenfederung

Die Kabine der VALTRA S-SERIE bietet ein Federungssystem der neuesten Generation. Auf vier Sensor- und CAN-BUS gesteuerten, pneumatischen Dämpfern gelagert, passt sich die semiaktive AutoComfort-Federung automatisch an und sorgt unter allen Einsatzbedingungen für wegweisenden Fahrkomfort. Selbstverständlich kann der Fahrer die serienmäßige AutoComfort-Federung auch nach den eigenen Vorstellungen einstellen.





TWINTRAC

Die optionale TwinTrac Rückfahreinrichtung begründet durch eine optimale Sitzposition, die mitschwenkende Multifunktionsarmlehne und die leistungsstarken Arbeitsscheinwerfer einen völlig neuen Standard in diesem Bereich. Auch das in alle Richtungen verstellbare Lenkrad, Gas-, Brems- und Kupplungspedale sowie der Wendeschalthebel erhöhen den Komfort – auch im Rüfabetrieb.



ES LIEGT IN IHRER HAND

Komfort steigert Produktivität.

Daher wurden unter anderem die Bedienelemente für Getriebe, Hubwerk und Hydraulik in die ValtraARM integriert.

Bis ins Detail durchdacht.

Mit der Multifunktionsarmlehne ValtraARM haben Sie alles fest im Griff – auch im TwinTrac Betrieb, denn mit der Armlehne und dem Sitz schwenken auch die Hauptbedienelemente um 180° und der Fahrer arbeitet wie im Normalbetrieb.

Doch die ValtraARM bietet noch eine weitere interessante Innovation:

Die nahezu identische Bedienung verschiedener Getriebe- und Schleppertypen von 120 bis 370 PS. VERSU und DIRECT- Modelle der N- und T-Serie, sowie die S-Serie basieren auf dem gleichen Bedienkonzept. So kann bei Maschinenparks zum Einen der Schulungsbedarf reduziert werden, zum Anderen gehören Probleme beim Fahrerwechsel der Vergangenheit an. Auch das verstehen wir unter den Begriffen Effizienz und Wirtschaftlichkeit.



Die Bedienung für die Arbeitscheinwerfer ist in der B-Säule untergebracht. Die übersichtliche Anordnung und das durchdachte Konzept ermöglichen eine intuitive Bedienung.

Ab Werk ist die S-Serie mit je sechs Arbeitscheinwerfern in Front und Heck ausgestattet. Optional sind weitere Scheinwerfer an den Handläufen und auf den Heckkotflügeln erhältlich. Alle Scheinwerfer können auch in Xenon-Ausführung bestellt werden.





QUICKSTEER

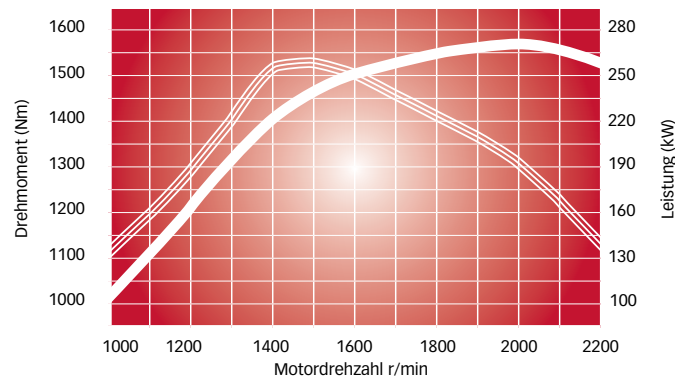
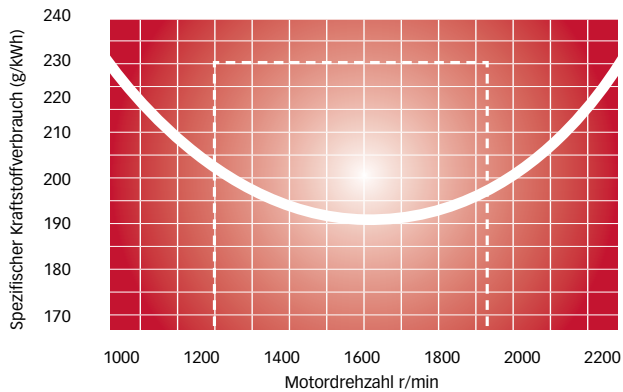
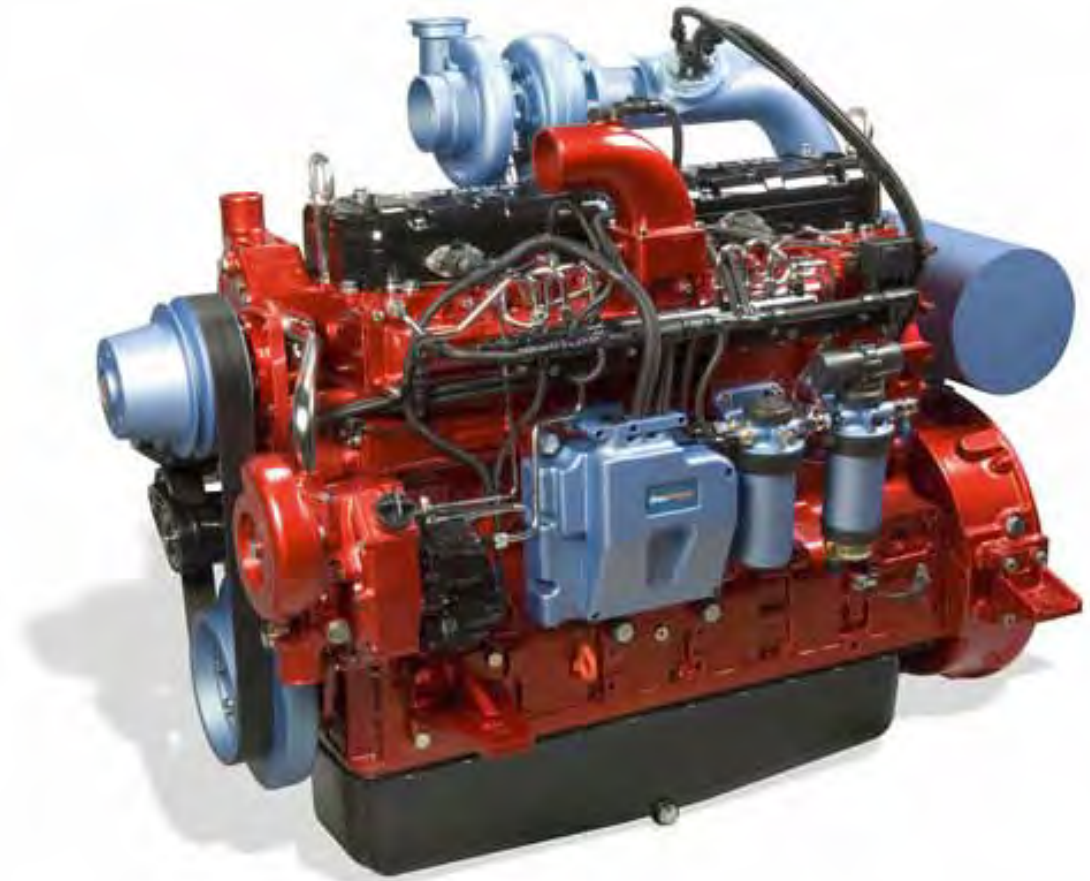
Auch QuickSteer führt zur Steigerung von Produktivität und Effizienz. Es ermöglicht die stufenlose Einstellung der Lenkübersetzung. So bedarf die Bewegung der Vorderräder von Anschlag zu Anschlag nur zwei Lenkradumdrehungen – am Vorgewende eine echte Erleichterung. Zur Sicherheit wechselt das System ab 20 km/h selbstständig zur normalen Übersetzung.



DAS HERZ DER S-SERIE

ist der 8.4 l AWI-4V Motor AGCO Sisu Power, bei dessen Entwicklung von Beginn an die Forderungen der modernen Landwirtschaft nach hohem Drehmoment bei niedrigem Kraftstoffverbrauch im Vordergrund standen. Der Schlüssel zum Erfolg ist die SCR-Technologie (Selektive Catalytische Reaktion), die die Kombination von Umweltschutz und effizienter Kraftstoffverwertung in perfekter Art und Weise vereint. So liegt der Kraftstoffverbrauch um bis zu 16% unter dem vergleichbarer Mitbewerber.

Durch die Kombination mit dem stufenlos-Getriebe von AGCO (AVT) und der intelligenten Motor-Getriebe-Steuerung ist die S-Serie auch den extremsten Anforderungen unserer Kunden gewachsen.



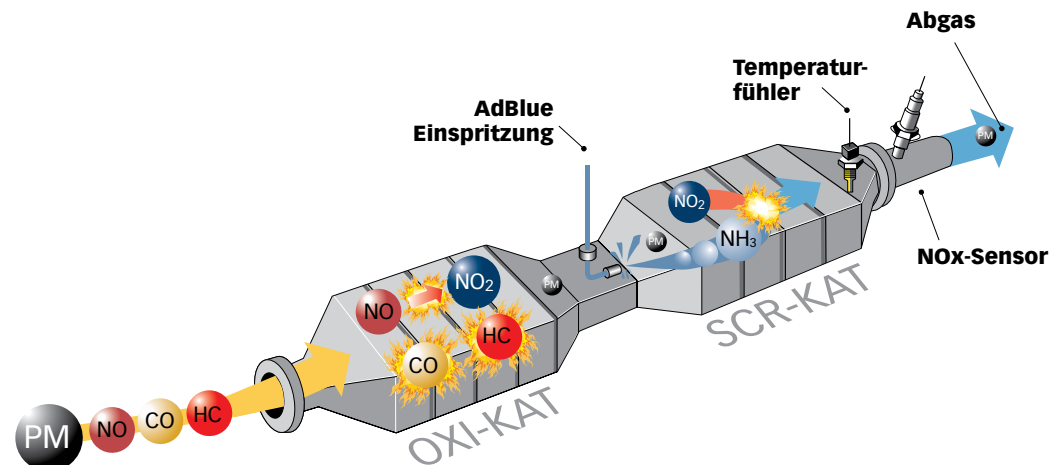
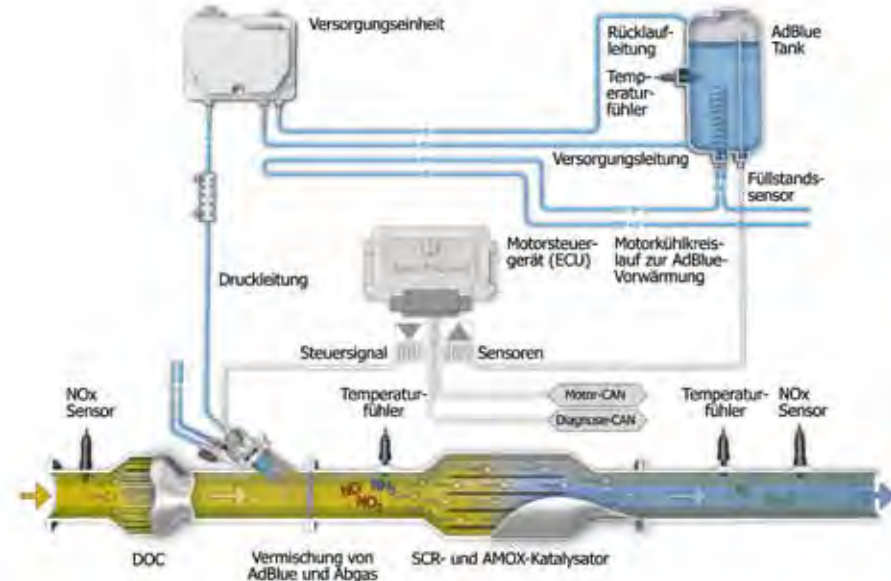
Die elektronische Motorregelung stellt sicher, dass der Motor immer im optimalen Bereich läuft. Das heißt höchste Kraftstoffeffizienz und höchste Wirtschaftlichkeit unter allen Bedingungen.

- Drehmoment (Nm)
- Leistung (kW)

e3-TECHNOLOGIE



Das e3-System basiert auf dem Prozess der selektiven katalytischen Reduktion. Diese Technologie ist einfach zu händeln, umweltfreundlich und wird in der Nutzfahrzeugbranche schon seit Jahren erfolgreich angewendet. VALTRA gehörte zu den ersten Herstellern, die dieses System in einen Schlepper bauten, daher verfügen wir über die größte Erfahrung in diesem Bereich. Bei der SCR wird eine Harnstofflösung (AdBlue oder DEF) in dem Abgasstrom eingespritzt und die umweltschädlichen Stickoxide in ein harmloses Gemisch aus Stickstoff und Wasserdampf umgewandelt. Neben dem Beitrag zum Umwelt- und Ressourcenschutz ermöglicht e3 niedrigere Betriebstemperaturen und somit eine längere Lebensdauer des Motors.



HÖHERE PRODUKTIVITÄT DURCH OPTIMALES ZUSAM- MENSPIEL VON MOTOR UND GETRIEBE

Dank der drei Fahrmodi und der automatischen Steuerung von Motor und Getriebe zeichnet sich die VALTRA S-SERIE bei verschiedenen Anforderungen und Aufgaben stets durch höchste Effizienz und besten Komfort aus. Mit dem Fahrpedal kann entweder die Fahrgeschwindigkeit oder die Motordrehzahl gesteuert werden, je nach Bedarf oder Vorlieben des Fahrers. Außerdem bietet die VALTRA S-SERIE folgende Möglichkeiten:

- Je zwei Drehzahl- und Geschwindigkeitstempomaten
- Geschwindigkeitstempomaten über ergonomisch angeordnete Knöpfe im Valtra ARM abrufbar
- Drehzahltempomaten werden auf der Seitenkonsole abgerufen
- Drehzahl und Geschwindigkeitstempomaten können gleichzeitig verwendet werden.
- Bei Aktivierung des Zapfwellenautomats fährt die Automatik selbständig die passende Motordrehzahl an.



AUTOMATIKMODUS

Standardeinstellung beim Motorstart. Hier wird das Übersetzungsverhältnis so eingestellt, dass der Motor immer im effizientesten Drehzahlbereich läuft. Bei schweren Zugarbeiten wird dann die Übersetzung verringert und gleichzeitig die Motordrehzahl erhöht, um die eingestellte Geschwindigkeit zu halten.

AUTOMATIKMODUS bei Zapfwellenarbeiten

Die Priorität liegt auf der Motordrehzahl. Fällt diese bei steigender Last ab, so regelt das System die Fahrgeschwindigkeit runter. Die Stärke des Drehzahlabfalls kann über die Motordrückung bequem im Valtra ARM eingestellt werden.

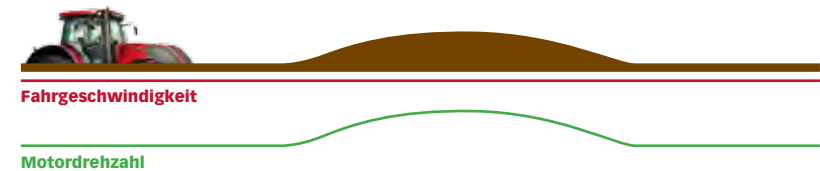
HALBAUTOMATIKMODUS (Semiautomatik)

In diesem Modus funktioniert das Fahrpedal wie ein normales Gaspedal. Das Verhältnis von Motordrehzahl zu Getriebeübersetzung wird durch den CVT-Hebel gesteuert. Je weiter der Hebel nach hinten steht, desto kürzer ist das Getriebe übersetzt. Zum Erreichen einer bestimmten Geschwindigkeit muss die Motordrehzahl also entsprechend hoch eingestellt werden. Durch das Verschieben des CVT-Hebels nach vorn wird die Getriebeübersetzung erhöht. Diese Modus eignet sich für Arbeiten, bei denen der Fahrer die volle Kontrolle über Drehzahl und Fahrgeschwindigkeit benötigt.

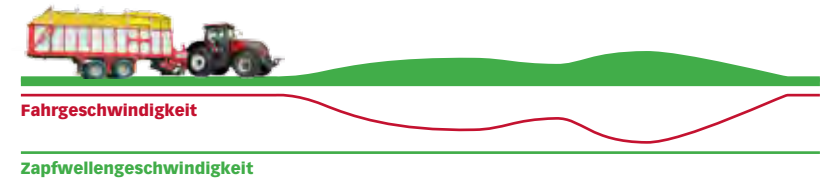
MANUELLER MODUS

Beim manuellen Modus kann die Getriebeübersetzung nur mit dem CVT-Hebel eingestellt werden. Das Getriebe arbeitet nicht automatisch, eine Sicherheitsfunktion sorgt jedoch dafür, dass die Maschine beim Bremsen zum Stehen kommt. In Verbindung mit AutoTraction eignet sich der manuelle Modus besonders für Zapfwellenarbeiten im Forst oder im Bereich Sonderkulturen.

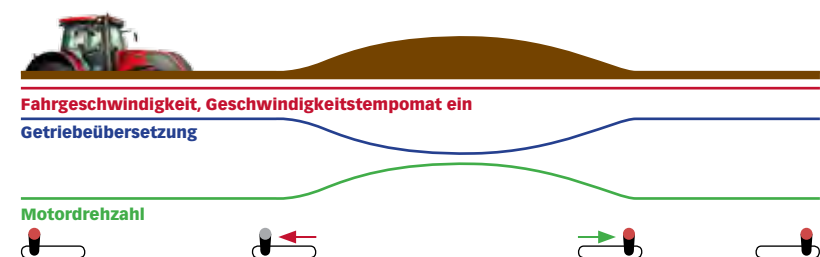
AUTOMATIKMODUS



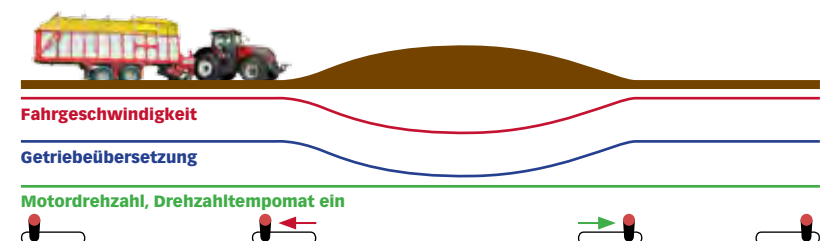
AUTOMATIKMODUS bei Zapfwellenarbeiten



HALBAUTOMATIKMODUS



MANUELLER MODUS



BEDIENERFREUNDLICHE HYDRAULIK

Load-Sensing-Hydraulikanlage für Spitzenleistungen

Kraftvolle Hubwerke mit einer Hubkraft von 5 t vorn und 12 t hinten. 200 l/min Pumpe mit elektronischer Durchfluss- und Zeitsteuerung.

Valtra AutoControl Hubwerk

Wie alle Komponenten der VALTRA S-SERIE zeichnet sich auch der Kraftheber durch eine durchdachte und ausgereifte Bauweise aus. Durch die Mischung aus perfekter Geometrie und der Kraft aus zwei externen Hubzylindern werden für die VALTRA S-SERIE auch schwerste Anbaugeräte zum Kinderspiel. Und durch die Möglichkeit Hubwerk und ein Steuergerät vom Kotflügel aus zu bedienen, können Geräte komfortabel und sicher gekoppelt werden.

Das vollintegrierte Fronthubwerk zeichnet sich durch seine extrem stabile Konstruktion aus, so können auch schwere und breite Geräte ohne Probleme verwendet werden.

Mit bis zu 6 Steuergeräten im Heck und 3 Steuergeräten in der Front setzt die VALTRA S-SERIE auch in diesem Bereich Maßstäbe. Jedes Steuergerät ermöglicht eine maximale Durchflussmenge von 100 l/min.





Bedienelemente der ValtraARM Komfortarmlehne

1. Display (Terminal)
2. Hydraulik ein/aus
3. Bedientasten für die Menüsteuerung
4. Voreinstellung für die hydraulischen Steuergeräte
5. Joysticksteuerung: Aus/Front/Heck
6. Schalter für 3. und 4. Steuerkreis (z.B. bei Frontladerarbeiten)
7. Joystick für hydraulische Steuergeräte
8. U-Pilot Vorgewendemanagement Play/Pause
9. U-Pilot Vorgewendemanagement Stop
10. Erhöhen der eingestellten Tempomatengeschwindigkeit
11. Absenken der eingestellten Tempomatengeschwindigkeit
12. Geschwindigkeitstempomat 1
13. Geschwindigkeitstempomat aus
14. Geschwindigkeitstempomat 2
15. AutoControl Hubwerksbedienung (Heben/Stop/Senken)
16. Schnelleinzug für das Hubwerk
17. Tiefenführung für das Hubwerk
18. CVT-Hebel
19. Steuerung für Steuergeräte 3 - 6
20. Handlauf

Externe Bedienung für:

21. Frontkraftheber
22. Heckkraftheber, ein Steuergerät und Zapfwelle



STARK, INTELLIGENT UND WIRTSCHAFTLICH

Hochleistungszapfwelle mit zwei Geschwindigkeiten

Zur Auswahl stehen zwei Optionen: 540E und 1000 oder 1000 und 1000E. Die gewünschte Drehzahl wird per Knopfdruck ausgewählt und dann elektrohydraulisch sanft eingerückt. Dadurch werden Traktor und Anbaugerät geschont. Selbstverständlich lässt sich die Zapfwelle auch bequem und sicher vom Kotflügel ein- und ausschalten.

Effiziente Leistung

Die Normdrehzahl von 1000 Zapfwellenumdrehungen wird bei etwa 2000 Motorumdrehungen erreicht, dem Bereich, in dem der AGCO Sisu Power Motor die maximale Leistung bringt. Die ECO-Drehzahlen werden bei etwa 1600 Motorumdrehungen erreicht, dem Bereich des maximalen Drehmoments. In Verbindung mit dem AVT kann nun bei konstanter Motordrehzahl jede Geschwindigkeit zwischen 0 und 50 km/h erreicht werden. Somit kann nun für jeden Einsatz die passende Einstellung gewählt werden. Dadurch wird sowohl die Produktivität als auch die Wirtschaftlichkeit entscheidend gesteigert.

Am Vorgewende

Beim Ausheben des Hubwerks rückt eine Automatikfunktion die Zapfwelle automatisch aus. Beim Absenken wird die Zapfwelle dann wieder zugeschaltet. Dazu kann für komplexere Geräte das U-Pilot Vorgewendemanagement programmiert werden. So können wiederkehrende Abläufe automatisiert werden, was zum Einen den Komfort erhöht und zum Anderen Fehlbedienungen reduziert.

Frontzapfwelle

Optional kann die Valtra S-Serie ab Werk mit einer Frontzapfwelle ausgestattet werden.

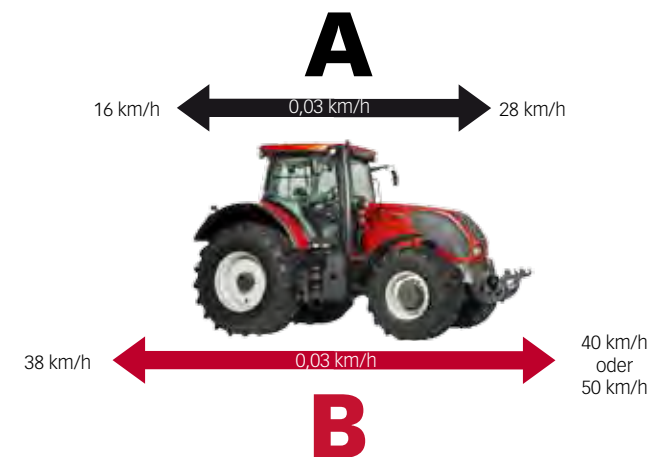




AVT GETRIEBE

Fahrbereiche

Das in der VALTRA S-SERIE verbaute AVT-Getriebe (ACGO Variable Transmission) ist das meistgebau- teste seiner Klasse und wird seit über 15 Jahren in Großtraktoren eingesetzt. Dieses leistungsverzweigte Getriebe made in Germany zeichnet sich durch seine Zuverlässigkeit, Vielseitigkeit und Effizienz aus, daher ist es gerade bei professionellen Anwendern sehr beliebt.



Das AVT-Getriebe hat zwei Fahrbereiche: Fahrbereich A ist auf Arbeiten abgestimmt, die maximale Zugkraft im Bereich von 0 bis 28 km/h erfordern. Fahrbereich B eignet sich für alle Transportarbeiten bis 50 km/h.

PRODUKTIVITÄT DURCH FUNKTIONALITÄT

- Leistungsstarkes Hubwerks- und Hydrauliksystem für Spitzenleistungen im Feld
- bis zu sechs Steuergeräte im Heck und drei in der Front
- Schwerlasthubwerk Kat.3, optional Kat.4
- Gefederte Vorderachse, große Bodenfreiheit und extreme Wendigkeit auch bei großen Reifen
- Außergewöhnlich kraftvolle Bremsen

Die VALTRA S-SERIE ist leistungsstark und schnell, daher ist sie mit einer kraftvollen, im Ölbad laufenden Mehrscheibenbremse ausgestattet. Wie bei allen Baureihen kommt auch bei der S-Serie der valtratypische, komfortable Wendeschalthebel mit integrierter Parkbremse zum Einsatz. Neben der Druckluftbremsanlage ist auch ein hydraulisches Anhängerbremssystem ab Werk verfügbar.



Autosteer Spurführungssystem

Das optional ab Werk erhältliche TOPCON System 150 stellt den aktuellen Stand der Technik dar. Es zeichnet sich durch eine einzigartige Zuverlässigkeit und Genauigkeit selbst bei hohen Geschwindigkeiten aus. Mit dieser Technik kann auch in der Nacht oder bei schlechten Sichtverhältnissen optimal gearbeitet werden. Das System vermeidet Fehlstellen ebenso wie Überlappungen und entlastet den Fahrer, der sich so auf die optimale Einstellung des Arbeitsgeräts konzentrieren kann. Dies führt zu einer deutlich gesteigerten Produktivität, bei sinkendem Ressourcenverbrauch. Jede VALTRA S-SERIE ist ab Werk für Autosteer vorbereitet.

U-Pilot Vorgewendemanagement

Am Vorgewende treten immer wiederkehrende Arbeitsabläufe auf. Speziell bei komplexen Anbaugeräten besteht einerseits die Gefahr einer Fehlbedienung, andererseits die Möglichkeit wertvolle Arbeitszeit zu sparen, indem die Funktionen schneller ausgeführt werden. Jedoch sind, speziell an langen Arbeitstagen menschliche Grenzen gesetzt. Mit dem U-Pilot können genau diese wiederkehrenden Abläufe automatisiert werden. Dieses entlastet den Fahrer, spart Zeit und vermeidet Stillstandszeiten. Der U-Pilot zählt bei der VALTRA S-SERIE zur Serienausstattung.

ISOBUS

Mit dem ISOBUS können Daten zwischen Traktor und Anbaugerät ausgetauscht werden. Außerdem ist es möglich, mit einem Terminal verschiedene Geräte zu bedienen. Die Zeiten, in denen mehrere Bedienterminals die Sicht nach rechts einschränkten sind somit vorbei. Die VALTRA S-SERIE ist bereits in der Grundausstattung „ISOBUS ready“.

Telemetrie (AGCOMmand)

Über das Telemetriesystem AGCOMmand kann unter anderem die Position, Leistungsdaten und der Servicebedarf des Schleppers online und in Echtzeit über das Internet abgerufen werden. Durch diese Option wird zum Beispiel die Disposition oder auch die Wartungsplanung des Traktors erleichtert und optimiert, was eine bessere Auslastung und weniger Stillstandszeiten zur Folge hat.

Jede VALTRA S-SERIE ist ab Werk für ISOBUS, AUTOSTEER und AGCOMmand vorbereitet.



WARTUNG UND PFLEGE

Die VALTRA S-SERIE ist übersichtlich und servicefreundlich aufgebaut um die regelmäßige Wartung und auch etwaige Reparaturen schnell und kostengünstig durchführen zu können. Deutlich zu erkennen ist dieses Konzept an der weit-öffnenden Motorhaube und der einzigartigen Zugänglichkeit aller Kühler. Lange Wechselintervalle für die verschiedenen Öle reduzieren die Stillstandszeit auf ein Minimum und tragen zur Steigerung der Wirtschaftlichkeit bei.





VALTRA KUNDENPFLEGE

Es ist uns ein Anliegen, jeden Valtra über seine gesamte Lebensdauer zu betreuen. Um dieses zu gewährleisten, wird unser Kundendienst permanent geschult und fortgebildet. Auch auf unseren Ersatzteilservice können Sie sich im Falle eines Falles verlassen. Mit unseren Original-Ersatzteilen werden teure Stillstandszeiten so kurz wie möglich gehalten.

Valtra Wartungssätze und AGCO Parts

Die Valtra Wartungssätze und der Teileservice AGCO Parts gewährleisten den einwandfreien Zustand Ihres Traktors über die gesamte Betriebsdauer. Die hochwertigen Ersatzteile werden genau für Ihren Traktor gefertigt, geprüft, zugelassen und sind einfach einzubauen.

Die kompletten Wartungssätze enthalten alle erforderlichen Originalteile. So erhalten Sie garantiert nur hochwertiges Material und erzielen Top-Resultate. Die Verwendung von Originalteilen trägt auch zu Ihrer Sicherheit bei!





TECHNISCHE DATEN

Motor	S233	S263	S293	S323	S353
AGCO SISU POWER	84 AWI-4V				
Hubraum, l/Zylinderanzahl	8,4 l/6				
Max. Leistung kW/PS bei 2000 U/min (ISO14369)	270 (199)	295 (217)	320 (236)	350 (258)	370 (272)
Max. Drehmoment Nm bei 1400 U/min (ISO14369)	1195	1310	1455	1492	1540
Abgasnachbehandlung	SCR/Stufe 3B				
Getriebe					
Typ	AGCO Variable Transmission				
Bereich Arbeitsgeschw. A	0,03-28 km/h vorwärts, 0,03-16 km/h rückwärts				
Bereich Arbeitsgeschw. B	0,03-50** km/h vorwärts, 0,03-38 km/h rückwärts				
Betriebsarten	Automatikmodus, Semiautomatikmodus, Manueller Modus				
Zapfwelle, elektrohydraulisch gesteuert mit externer Bedienung					
540E/1000 U/min bei Motordrehzahl, U/min	1600/2030				
1000E/1000 U/min bei Motordrehzahl, U/min	1600/2030				
Fronthubwerk, Integriert, elektronisch gesteuert					
Hubkraft, kN	5				
Frontzapfwelle	optional 1000 U/min				

• = Standard ** = Je nach Gesetzgebung im Zielmarkt

Hubwerk und Hydraulik	S233	S263	S293	S323	S353
Heckhubwerk	Autocontrol D, Schwingungsdämpfungssystem, Schlupfregelung				
Unterlenker	Kat. 3 oder 4				
Max. Hubkraft, kg	12.000				
Arbeitshydraulik					
Max. Pumpenleistung, Liter/Minute	200				
Hydrauliköl	Separater Kreislauf, max. 74 Liter für Anbaugeräte verfügbar				
Arbeitshydraulik vorn	Max. 2 zusätzliche, elektronische Steuerventile, über Joystick bedienbar				
Arbeitshydraulik hinten	Bis zu 6 elektronische Steuerventile, 4 über Schalter und 2 über Joystick bedienbar				
Hydraulikkupplungen hinten	Druckentlastungs-Kupplungen, unter Druck kuppelbar				
QuickSteer	●				
Bremsen					
Ölgekühlte Mehrscheibenbremse, hydraulische Betätigung mit Bremskraftverstärker					
Anhängerbremse (optional)	Hydraulisch oder pneumatisch				
Allradantrieb Vorderachse					
Max. Lenkeinschlag	55°				
Federung	hydropneumatisch				
Räder und Reifen					
Vorderachse	600 / 70R28		620 / 65R34		
Vorderachse	650 / 85R38		710 / 75R42		
Füllmengen					
Kraftstofftank, l	630				
AdBluetank, l	60				

● = Standard ** = Je nach Gesetzgebung im Zielmarkt

Kabine	S233	S263	S293	S323	S353
Kabinenstruktur	4 Pfosten mit pneumatischer 4-Punkt Federung				
Serienausrüstung	Ebener Kabinenboden, Rückfenster zum Öffnen, Klimaanlage, Gebläse mit vier Geschwindigkeiten mit Heizelement, verstellbare Lenksäule, Valtra Evolution Sitz, Autosteer und ISOBUS Vorbereitung, je 6 Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten, Valtra ARM mit Terminal				
Sonderausstattung	TwinTrac Rückfahreinrichtung, Klimaautomatik, Scheinwerfer oben, Xenon Arbeitsscheinwerfer, Fußraumheizung, ISOBUS Terminal				
Gewichte und Abmessungen					
Leergewicht, kg (Tank voll, ohne Zusatzgewichte)	10.300 - 12.000	10.300 - 12.000	10.300 - 1.2000	10.300 - 12.000	10.300 - 12.000
Radstand (A), mm	3105	3105	3105	3105	3105
Länge (B), mm	4868	4868	4868	4868	4868
Dachhöhe (C), mm	2357	2357	2357	2357	2357
Höhe Vorderachsnabe (D), mm	Hinten 1025 mm mit 710/85R38 Reifen Hinten 800 mm mit 620/75R30 Reifen				
Maximale Außenbreite (E), mm	2550	2550	2550	2550	2550
Bodenfreiheit (F), mm	472	472	472	472	472
Spurkreisradius mit Bremsen/ohne Bremsen, m	7,4/8,4	7,4/8,4	7,4/8,4	7,4/8,4	7,4/8,4

• = Standard ** = Je nach Gesetzgebung im Zielmarkt

